Mode d'emploi

Polissoir Abraso Polipast Métal

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit!

1. Domaine d'application
Le polissoir Abraso Polipast Métal s'utilise pour le pré-polissage de tous les alliages dentaires et en particulier des alliages précieux, non précieux et des alliages à base palladium.

2. Mise en oeuvre
Dégrossir la surface du métal comme à l'accoutumée et la préparer pour le polissage. Monter le polissoir Abraso Polipast Métal sur le mandrin du tour à polir et travailler à 3000 tours/mn^{-1}. Les couches de tissu très résistantes à l'abrasion sont déjà enduites d'une pâte à polir très performante. Lorsque le polissage perd de son efficacité, il suffit d'imprégner à nouveau le polissoir de pâte à polir Abraso Star K80 (N° de cde 520 0016 2). Polir en exerçant des mouvements circulaires jusqu'à disparition totale de traces de meulage sur la surface du métal. Pour une brillance parfaite, utiliser le polissoir haute brillance Métal (N° de cde 350 0083 0) et Abraso Starglanz (N° de cde 520 0016 3).

3. Divers
Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser une nouvelle boîte.
Ce mode d'emploi concerne le polissoir Abraso Polipast Métal - N° de cde 350 0102 6 et 350 0086 0.

bredent
Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · Tel. (+49) 0 73 09 / 8 72-4 42 · Fax (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44
www.bredent.com · e-mail info@bredent.com

édition: 06.05.02/0F